

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
MC 183 Blue Componente A	K183/M Componente B	100:12

DESCRIZIONE: Sistema epossidico bicomponente caricato con inerti abrasivi. Duro, tenace, ottime proprietà meccaniche e termiche. Non lavorabile all'utensile.

APPLICAZIONI: Modelli per fonderia, casse d'anima, stampi per stiroimbutitura etc...

METODO DI UTILIZZO: Applicazione per colata di riempimento a cielo aperto o di intercapedine.

ISTRUZIONI: Preparare la superficie dello stampo con 2/3 applicazioni di distaccante ceroso (vedi istruzioni del fabbricante). Verificare e, se necessario, riomogeneizzare i componenti prima dell'uso. Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.

POST-INDURIMENTO: Il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, e' necessario quando il manufatto opera in temperatura. Post-indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora, alla temperatura e per il tempo indicati in tabella. Al termine lasciare raffreddare lentamente. La velocità di aumento della temperatura e il tempo di post-indurimento indicati si riferiscono a provini standard. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali in base alla forma e dimensione del manufatto (per grandi masse diminuire la velocità di crescita della temperatura e aumentare il tempo di post-indurimento; per applicazioni in strato sottile e compositi post-indurire su maschera).

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti ed in particolare evitare il contatto e l'inalazione di vapori e/o polveri. Durante il lavoro non mangiare, non bere e non fumare. Lavarsi sempre le mani prima degli intervalli e a fine lavoro. Assicurare una corretta igiene personale. Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:	Viscosita' a 25°C	mPa	90.000 - 130.000
INDURENTE:	Viscosita' a 25°C	mPa	180 - 250

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

DATI DI LAVORAZIONE	K183/M
Colore resina	Blue
Colore indurente	Paglierino
Densità a 25°C resina (ASTM D 1475)	2,02 - 2,05 (g/ml)
Densità a 25°C indurente (ASTM D 1475)	0,97 - 1,01 (g/ml)
Rapporto in peso (PER 100 g RESINA)	12 g.
Rapporto in volume (PER 100 ml. RESINA)	24 ml.
Tempo di utilizzo a 25°C (200 ml)	25 - 45 Min.
Picco esotermico (25 ° C) (*) (100 ml, 40 mm)	55 - 65 °C
Tempo di gelificazione a 25°C (15 ml, 6 mm) (*)	3,5 - 4 h
Tempo di sformatura a 25°C (15 ml, 5 mm) (*)	20 - 24 h
Post indurimento a 60 °C (facoltativo)	10 - 15 h
Massimo spessore di colata consigliato	30 mm

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

DATI DI LAVORAZIONE	K183/M
COLORE	Blue
LAVORABILITA'	Scarsa
DENSITA'(ASTM D 792)	1,88 - 1,91 g/ml
DUREZZA SHORE(ASTM D 2240)	93 - 96 D/15
TRANSIZIONE VETROSA (ASTM D 3418)	75 - 80 °C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO MASSIMA CONSIGLIATA	70 °C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO MINIMA CONSIGLIATA	15 °C

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

(**) il segno di parentesi indica la facoltativita'

Na Non applicabile

1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma e' a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità' del prodotto per la specifica applicazione considerata.